



„Durch das pneumatische Druckausgleichsystem können die Steinqualität erhöht und die Ausschussquote gesenkt werden. Die intelligente Lagerung der Druckstücke verhindert auch bei hohen Verdichtungszeiten weitgehend die Ausbildung von Unterrüttlungen. Die zusätzlichen, beweglich im Stempel gelagerten Massen bringen einen Zuwachs an Verdichtungsintensität. Die Widerstandsfähigkeit, speziell des Vorsatzbetons, gegen klimatische und mechanische Einflüsse wird gesteigert.“

"Thanks to the pressure equalization system we were able to improve the product quality and lower the reject rates. The smart way the tamper shoes are held also prevents to a large extent, any undershaking during long compacting routines. The additional adjustable mass in the tamper increases the compacting intensity. The stability of the fair-faced concrete in particular, to climatic changes and mechanical influences has been improved."

Steffen Mothes
F.C. Nüdling
Themar (D)

« Благодаря пневматической системе выравнивания давления можно повысить качество плитки и уменьшить процент брака. Продуманное расположение пресс-элементов даже при длительном времени уплотнения препятствует образованию вторичных вибраций. Дополнительные веса, расположенные на пуансоне подвижно, повышают интенсивность уплотнения. Возрастает сопротивляемость поверхности погодным и механическим воздействиям, особенно для плиток с лицевым слоем. »

Штеффен Мотес, фирма Ф.С.Нюдлинг, Темар
(Германия)